

Odkaz na produkt <https://pajtech.cz/laserov-trubice-co2-reci-w6-130w-160w-p-28727.html>

Laserová trubice CO2 RECI W6 130W - 160W

Včetně DPH	35 995 Kč
Bez DPH	29 748 Kč
Dostupnost	Není skladem
Katalogové číslo	00045988

Popis produktu

Laserová trubice O2 RECI W6 130W - 160W

Laserová trubice RECI mají vyšší výkon ve srovnání s laserovými trubicemi podobné délky. Díky pečlivému designu mají laserové trubice RECI oproti jiným výrobcům delší životnost. Výběrem produktů této značky jsme si jisti, že získáme odolnější produkt s lepší přesností řezání a vysoce kvalitním paprskem. RECI jsou ideální pro laserové značení, řezání laserem a laserové gravírování. Každá trubice prochází procesem kontroly a na její povrch se aplikuje výtisk měření výkonu.

Technické údaje

- Model W6
- Jmenovitý výkon: 130 W
- Špičkový výkon: 160 W
- Délka: 1650 mm
- Průměr: 80 mm
- Životnost: až 10 000 hodin
- Typ: Skleněná trubice
- Záruka: 12 měsíců

Návod k použití

1. Požadavky na instalaci - z důvodu rizika ohrožení života a zdraví při vysokonapěťových pracích a možnosti poškození trubice nebo zařízení by měla být trubice vyměněna kvalifikovanou osobou s odpovídajícími znalostmi a zkušenostmi. Kladný pól laserové trubice je pod vysokým napětím.

2. Instalace krytu zrcátka - pro ochranu laserové čočky před kontaminací nasadte na špičku kovový štít, který je rozdělen na 4 části oddělené drážkami, na těchto místech lze štít podle požadavků na instalaci zkrátit. Před instalací krytu odstraňte ochranu z výroby.

Při práci na laseru se uvolňují plyny, které se usazují na všech površích, štít ztěžuje pronikání plynů do oblasti čočky

3. Provozní podmínky

- Chlazení destilovanou vodou, optimální pracovní teplota 20-25 ° C
- Průtok 2-5 l / min
- Teplota provozního prostředí 2-40 ° C, vlhkost 10-60%
- Uvolnici napětí 30 kV
- Pracovní napětí: 26 kV
- Intenzita 26mA (max. 29 mA)

Delší provoz v podmínkách blízkých maximálnímu výkonu snižuje životnost trubice, vizuálním efektem je změna barvy negativního pólu trubice na fialovou

4. Údržba - Nečistěte vnější stranu zrcátka pomocí nástrojů, jako je tampón; jinak může být výrazně ovlivněn výstupní výkon. Způsob čištění laserového zrcadla

- Pokud je zrcátko znečištěné, nezapínejte laser.

-
- Vyfoukněte povrch zrcadla do strany stlačeným vzduchem.
 - Nastříkejte povrch zrcadla čistým alkoholem.
 - Po úplném odpaření alkoholu zapněte laser.
 - Pokud výše uvedené metody nefungují efektivně, požádejte odborníka, aby pomocí tamponu s alkoholem vyčistil povrch zrcadla od středu k okraji. Nejlepší řešení je zabránit kontaminaci oken.

Pozor: Je zakázáno čistit zrcátko acetonem.

Šrouby na předním a zadním konci laserové trubice se nemohou pohybovat, v opačném případě bude snížen výstupní výkon, dokonce i trubice bude zničena.

Při zkoumání laserového bodu umístěte akrylát do minimální vzdálenosti 300 mm od výstupního zrcadla.

Trubku mohou sestavit naši servisní technici. Za účelem stanovení ceny takové služby nás prosím kontaktujte.